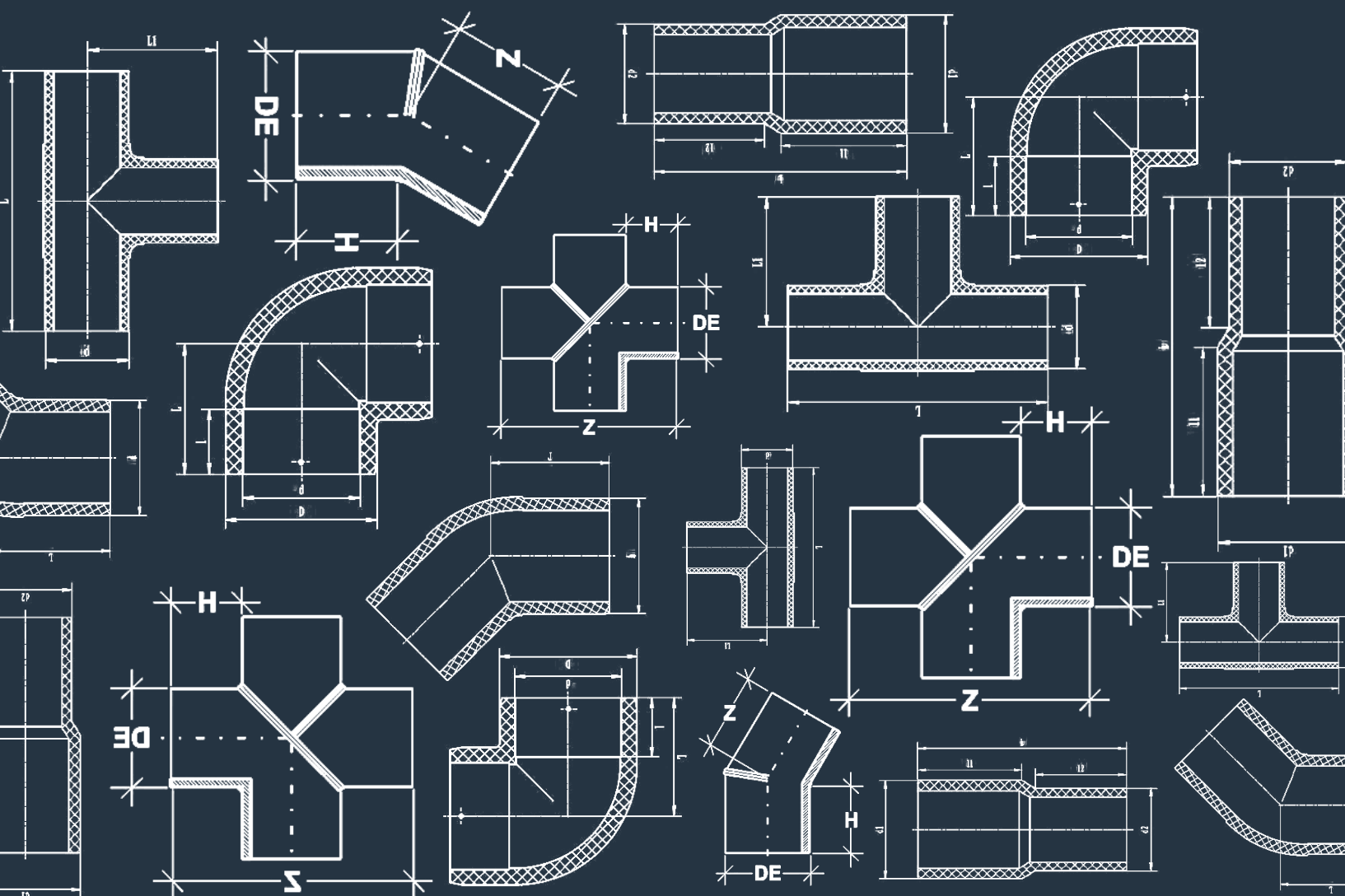


Katalog produktów

Product catalogue



Złączki elektrooporowe i doczołowe





 **Szanowni Państwo,**

Firma MPJ Sp. z o.o. powstała w roku 1972 jako jedno z pierwszych w Polsce prywatnych przedsiębiorstw przetwarzających tworzywa sztuczne.

Wiodącym wyrobem są złączki skręcane z polipropylenu do rur PE, które zyskały duże uznanie ze strony inwestorów.

W naszej działalności od początku przyjęliśmy nowoczesny marketingowy model zarządzania firmą, nastawiony na rozpoznanie realnych potrzeb każdego klienta i ich zaspokojenie. Najwyższa jakość to motto wszelkich naszych działań – od wstępnych rozmów z klientami, poprzez wybór, doradztwo techniczne i dostawę.

Jesteśmy pierwszą w Polsce firmą produkcyjną, która wdrożyła system ISO 9001:2015 na produkcję złączek zaciskowych do łączenia rur z PE oraz sprzedaż wyrobów do wykonania instalacji teletechnicznych, wodnych i gazowych.

Potwierdzeniem naszej solidności jest szeroki krąg odbiorców z którymi współpracujemy od wielu lat, jak również brak reklamacji dotyczących jakości naszych wyrobów.

W standardzie naszego działania zapewniamy Państwu:

- szeroką gamę oferowanych produktów,
- ciągłość dostaw,
- szybką reakcję na potrzeby rynku,
- czas realizacji zamówień do 48 godz.,
- materiały reklamowe – tablice reklamowe, cenniki itp.,
- wieloletnią gwarancję na wszystkie oferowane produkty,
- miłą i sympatyczną obsługę,
- stabilność cen.

Biorąc pod uwagę nasze wieloletnie doświadczenie w branży przetwórstwa tworzyw sztucznych, jesteśmy przekonani, że możemy zaoferować więcej niż nasi konkurenci.

Zapraszamy do współpracy



Dear Sir or Madam,

The MPJ company was founded in 1972 as one of Poland's first private firms processing plastics.

The leading products are the compression fittings for PE pipes which have gained great recognition from investors.

From the start of our business we adopted a modern marketing management model, aimed at recognition and fulfilling of real needs of every customer. The top quality is the motto of all our activities – from initial talks with clients, through choice, technical advising and supply.

We are the first company in Poland to implement ISO 9001:2015 for production of compression fittings for connecting PE pipes and sales of products for teletechnical, water and gas installations.

A confirmation of our reliability is also a broad range of customers with whom we have been cooperating for many years, as well as the lack of complaints as to the quality of our products.

As a business standard we provide you with the following:

- wide scope of offered products,
- continuity of supplies,
- prompt response to market demand,
- order realization time up to 48 hrs,
- advertising materials – advertising boards, price lists, etc,
- long term guarantee for all offered products,
- nice and pleasant service,
- price stability.

Considering our many years of experience in the plastics processing industry, we are convinced that we can offer more than our competitors.

We invite you to enter into cooperation

SPIS TREŚCI

Złączki elektrooporowe.....	5
Zgrzewarki do złączek elektrooporowych.....	9
Kształtki doczołowe.....	10
Akcesoria do zgrzewania.....	16



www.mpj.pl

Złączki elektrooporowe

Electrofusion fittings

Kształtki elektrooporowe produkowane są z surowców najwyższej jakości i przy zastosowaniu najnowocześniejszych technologii. Nie zawierają szkodliwych substancji, co umożliwia stosowanie ich przy budowie i remontach sieci wodociągowych, gazowych, kanalizacyjnych oraz w instalacjach przemysłowych.

Połączenie typu elektrooporowego to nowoczesna technologia pozwalająca na mocne, trwałe oraz bezpieczne połączenie rur polietylenowych PE 80 i PE 100 szeregu SDR 17 i SDR 11. W naszych kształtkach uzwojenie grzewcze wewnątrz złączki pokryte jest cienką warstwą polietylenu. Zapobiega to i ochrania drut oporowy przed uszkodzeniem mechanicznym podczas procesu grzewczego przy wprowadzaniu zgrzewanych końców rur do kształtki.

Zgrzewanie można wykonać przy użyciu zgrzewarek o napięciu 39,5 V za pomocą czytnika i kodu paskowego naklejonego na kształtkę lub wprowadzając parametry zgrzewania wytłoczone na kształtkę w sposób manualny.

Electrofusion fittings are produced from the top quality raw materials, with the use of most modern technologies. Do not contain injurious materials what makes possible their usage in building and renovation of water supplies, gas supplies, sewage and industrial installations.

The electroresisting type connection is the modern technology which enables strong, permanent and the secure connecting of polyethylene pipes PE 80 and PE 100 of SDR 17 and SDR 11. In our electrofusion fittings, the resistance wire inside the fitting is covered with a thin layer of polyethylene. This prevents and protects the resisting wire before the mechanical damage during the process of weld when welded ends of pipes are pushed into the electrofusion fitting.

The pressure welding can be performed by using automatic welders with the tension of the pressure welding 39,5 V by bar code scanner or manually.



Zasada montażu złączek elektrooporowych

Electrofusion fittings assembly method



Krok 1
Upewnij się, że końcówki rur są gładkie i proste.

Step 1
Assure that the pipes ends are smooth and straight.

Krok 2
Zmierz poziomą długość pomiędzy końcem złączki, a ogranicznikiem (zmierz pół długości złączki bez ogranicznika).

Step 2
Measure the horizontal length between the fitting end and the limit circle (measure half length of the fitting without limit circle).



Krok 3
Zaznacz na rurze powyższą długość (długość wkładania).

Step 3
Mark the pipe with the above length (inserting length).



Krok 4
Wyczyść miejsce zgrzewu rury i złączki acetonem, wysusz całkowicie miejsce zgrzewu czystą szmatką. Nie dotykaj czystego i suchego miejsca zgrzewu na rurze i złączce.

Step 4
Clean the fusion area of the pipe and fitting with acetone, completely dry the fusion area with clean cloth. Do not touch the clean and dry pipe and fitting with hands.

Krok 5
Zedrzyj utlenioną warstwę rury (0,1-0,3 mm), usuń zadziory na końcówkach rur.

Step 5
Scrape the oxidized layer of the pipe (around 0,1 - 0,3mm), remove the burrs on the pipes ends.



Krok 6
Umieść rurę w złączce elektrooporowej i ustaw na zaznaczonej wcześniej długości, następnie sprawdź dopasowanie złączki.

Step 6
Insert the pipe into the electrofusion fitting and stop at the length mark, then check the size fitness.



Krok 7
Zaciśnij rurę oraz złączkę na tej samej osi, nie ruszaj podczas zgrzewania.

Step 7
Clamp the pipe and fitting at the same axis, do not move during welding.



Krok 8
Wsuń całkowicie końcówki od zgrzewarki elektrooporowej do gniazd złączki.

Step 8
Stick completely the plugs of the welding machine into the sockets of the fitting.



Krok 9
Wczytaj kod kreskowy na złączce skanerem kodów kreskowych lub wpisz ręcznie parametry zgrzewu.

Step 9
Read the bar code on the fitting by scanner or input the welding parameters manually.



Krok 10
Sprawdź współczynnik zgrzewania na zgrzewarce elektrooporowej (typ produkcji, napięcie, czas zgrzewania i chłodzenia).

Step 10
Check the welding coefficient showed on the machine (production type, voltage, heating and cooling time).



Krok 11
Naciśnij „START” aby kontynuować zgrzewanie. Nie dotykaj zacisków podczas zgrzewania.

Step 11
Press "START" button to carry on welding. Do not touch the clamp during welding.



Krok 12
Sprawdź czy wskaźniki zgrzewania są wysunięte (wysokość wskaźników zgrzewania zmienia się wraz z odstępem między rurą a złączką).

Step 12
Check if the welding indicators are protruded (the welding indicator's height vary with fit clearance between the pipe and fitting).

MUFA ELEKTROOPOROWA RÓWNOPRZELOTOWA

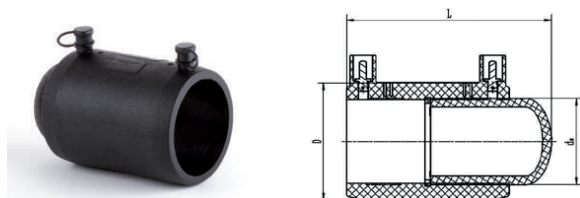
ELECTROFUSION COUPLER



Nr kat.	d	D	L	SDR	PN(bar)	U/B	Waga (kg)
EZP20	20	32	73	11 - 17.6	16	80	0,063
EZP25	25	40	70	11 - 17.6	16	60	0,070
EZP32	32	47	77	11 - 17.6	16	50	0,090
EZP40	40	56	85	11 - 17.6	16	40	0,123
EZP50	50	68	94	11 - 17.6	16	40	0,168
EZP63	63	81	113	11 - 17.6	16	30	0,243
EZP75	75	96	125	11 - 17.6	16	20	0,365
EZP90	90	116	160	11 - 17.6	16	10	0,670
EZP110	110	141	155	11 - 17.6	16	16	0,656
EZP125	125	159	160	11 - 17.6	16	10	0,930
EZP140	140	177	165	11 - 17.6	16	10	1,538
EZP160	160	203	170	11 - 17.6	16	6	1,800
EZP180	180	230	180	11 - 17.6	16	5	1,860
EZP200	200	254	195	11 - 17.6	16	4	2,833
EZP225	225	279	210	11 - 17.6	16	3	4,500
EZP250	250	312	220	11 - 17.6	16	2	5,350
EZP280	280	348	260	11 - 17.6	16	2	7,250
EZP315	315	392	285	11 - 17.6	16	1	8,800
EZP355	355	429	290	11 - 17.6	16	1	8,300
EZP400	400	455	400	11 - 17.6	16	1	11,200

ZAŚLEPKA ELEKTROOPOROWA

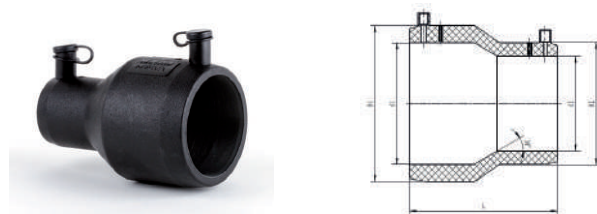
ELECTROFUSION CAP



Nr kat.	d	D	L	SDR	PN(bar)	U/B	Waga (kg)
EZS20	20	30	70	11 - 17.6	16	50	0,050
EZS25	25	40	79	11 - 17.6	16	50	0,082
EZS32	32	47	95	11 - 17.6	16	50	0,100
EZS40	40	56	98	11 - 17.6	16	50	0,152
EZS50	50	68	118.5	11 - 17.6	16	40	0,430
EZS63	63	81	140	11 - 17.6	16	50	0,332
EZS75	75	96	157	11 - 17.6	16	36	0,483
EZS90	90	116	188	11 - 17.6	16	18	0,928
EZS110	110	141	202	11 - 17.6	16	10	1,120
EZS125	125	159	206	11 - 17.6	16	6	1,625
EZS160	160	203	219	11 - 17.6	16	3	2,933
EZS200	200	254	289	11 - 17.6	16	1	4,750

MUFA ELEKTROOPOROWA REDUKCYJNA

ELECTROFUSION REDUCER



Nr kat.	d1-d2	D1	D2	L	SDR	PN	U/B	Waga (kg)
EZR2520	25-20	34	29	69	11 - 17.6	16	60	0,040
EZR3220	32-20	47	29	76	11 - 17.6	16	60	0,050
EZR3225	32-25	47	40	90	11 - 17.6	16	60	0,093
EZR4025	40-25	56	40	89	11 - 17.6	16	50	0,100
EZR4032	40-32	56	47	95	11 - 17.6	16	50	0,120
EZR5025	50-25	68	40	100	11 - 17.6	16	40	0,140
EZR5032	50-32	68	47	108	11 - 17.6	16	40	0,158
EZR5040	50-40	68	56	107	11 - 17.6	16	40	0,160
EZR6325	63-25	81	40	102	11 - 17.6	16	30	0,180
EZR6332	63-32	81	47	126	11 - 17.6	16	30	0,200
EZR6340	63-40	81	56	125	11 - 17.6	16	30	0,223
EZR6350	63-50	81	68	122	11 - 17.6	16	30	0,243
EZR7563	75-63	96	81	135	11 - 17.6	16	20	0,350
EZR9050	90-50	116	68	155	11 - 17.6	16	12	0,467
EZR9063	90-63	116	81	148	11 - 17.6	16	12	1,475
EZR9075	90-75	116	96	146	11 - 17.6	16	12	0,542
EZR11063	110-63	141	81	178	11 - 17.6	16	16	0,775
EZR11075	110-75	141	96	176	11 - 17.6	16	16	0,844
EZR11090	110-90	141	116	175	11 - 17.6	16	16	0,894
EZR12563	125-63	159	81	187	11 - 17.6	16	12	1,000
EZR12590	125-90	159	116	184	11 - 17.6	16	12	1,133
EZR125110	125-110	159	141	163	11 - 17.6	16	12	1,150
EZR16090	160-90	203	116	220	11 - 17.6	16	6	1,883
EZR160110	160-110	203	141	210	11 - 17.6	16	6	2,033
EZR160125	160-125	203	159	192	11 - 17.6	16	6	1,917
EZR20090	200-90	254	117	265	11 - 17.6	16	3	3,700
EZR200110	200-110	254	142	254	11 - 17.6	16	3	3,500
EZR200160	200-160	256	204	220	11 - 17.6	16	3	3,567
EZR250160	250-160	314	204	273	11 - 17.6	16	2	5,500
EZR250200	250-200	314	254	245	11 - 17.6	16	2	2,850
EZR315200	315-200	396	254	350	11 - 17.6	16	1	10,000
EZR315250	315-250	396	318	340	11 - 17.6	16	1	10,300

KOLANO ELEKTROOPOROWE 90°

ELECTROFUSION ELBOW 90°



Nr kat.	d	D	L	I	SDR	PN	U/B	Waga (kg)
EKP25	25	24	55	38	11 - 17.6	16	60	0,103
EKP32	32	47	62	41	11 - 17.6	16	50	0,128
EKP40	40	56	71	46	11 - 17.6	16	40	0,185
EKP50	50	68	63	53	11 - 17.6	16	20	0,275
EKP63	63	81	100	61	11 - 17.6	16	12	0,400
EKP75	75	40	55	38	11 - 17.6	16	10	0,580
EKP90	90	94	111	66	11 - 17.6	16	6	1,000
EKP110	110	116	122	70	11 - 17.6	16	8	1,688
EKP125	125	141	145	82	11 - 17.6	16	6	2,167
EKP160	160	177	168	90	11 - 17.6	16	4	4,200
EKP180	180	203	182	94	11 - 17.6	16	4	4,150
EKP200	200	230	198	99	11 - 17.6	16	2	8,200
EKP250	250	257	215	105	11 - 17.6	16	1	8,300

KOLANO ELEKTROOPOROWE 45° ELECTROFUSION ELBOW 45°



Nr kat.	d	D	L	I	SDR	PN	U/B	Waga (kg)
EKP3245	32	47	54	41	11 - 17.6	16	60	0,125
EKP4045	40	56	62	46	11 - 17.6	16	30	0,163
EKP5045	50	68	70	53	11 - 17.6	16	25	0,240
EKP6345	63	81	80	61	11 - 17.6	16	12	0,333
EKP7545	75	94	88	66	11 - 17.6	16	12	0,492
EKP9045	90	116	95	70	11 - 17.6	16	6	0,750
EKP11045	110	141	115	82	11 - 17.6	16	12	1,458
EKP12545	125	159	118	85	11 - 17.6	16	6	1,567
EKP16045	160	203	138	94	11 - 17.6	16	4	3,250
EKP18045	180	230	147	99	11 - 17.6	16	2	5,900
EKP20045	200	254	165	105	11 - 17.6	16	2	6,150
EKP25045	250	316	191	120	11 - 17.6	16	1	8,300

TRÓJNIK ELEKTROOPOROWY ELECTROFUSION TAPPING TEE



Nr kat.	d-d1	D	L	SDR	PN	U/B	Waga (kg)
ETS4032	40-32	55	141	11 - 17.6	16	30	0,370
ETS5032	50-32	66	110	11 - 17.6	16	30	0,370
ETS6332	63-32	78	139	11 - 17.6	16	10	2,180
ETS6340	63-40	78	155	11 - 17.6	16	25	0,470
ETS7532	75-32	91	141	11 - 17.6	16	25	0,440
ETS9032	90-32	114	221	11 - 17.6	16	20	0,510
ETS9040	90-40	105	186	11 - 17.6	16	20	0,650
ETS9063	90-63	114	221	11 - 17.6	16	3	2,567
ETS11032	110-32	124	216	11 - 17.6	16	10	0,920
ETS11040	110-40	130	176	11 - 17.6	16	10	0,950
ETS11063	110-63	134	231	11 - 17.6	16	10	2,760
ETS12532	125-32	140	215	11 - 17.6	16	10	1,010
ETS12540	125-40	150	178	11 - 17.6	16	10	1,030
ETS12563	125-63	160	178	11 - 17.6	16	10	1,100
ETS16032	160-32	180	122	11 - 17.6	16	6	2,460
ETS16063	160-63	194	271	11 - 17.6	16	10	2,720
ETS20063	200-63	240	294	11 - 17.6	16	5	3,820

ODGAŁĘZIENIE ELEKTROOPOROWE ELECTROFUSION BRANCHING SADDLE



Nr kat.	d2-d1	D	L	SDR	PN(bar)	U/B	Waga (kg)
EOS4032	40-32	50	106	11 - 17.6	16	50	0,240
EOS5032	50-32	72	107	11 - 17.6	16	50	0,260
EOS6332	63-32	78	99	11 - 17.6	16	20	0,550
EOS7532	75-32	53	118	11 - 17.6	16	25	0,360
EOS9032	90-32	114	117	11 - 17.6	16	10	0,900
EOS9063	90-63	110	202	11 - 17.6	16	20	1,080
EOS11032	110-32	134	121	11 - 17.6	16	7	1,314
EOS11063	110-63	134	147	11 - 17.6	16	6	1,217
EOS12532	125-32	147	164	11 - 17.6	16	12	1,200
EOS12563	125-63	154	157	11 - 17.6	16	6	1,267
EOS16032	160-32	175	145	11 - 17.6	16	10	1,650
EOS16363	163-63	194	177	11 - 17.6	16	6	1,867
EOS20063	200-63	240	200	11 - 17.6	16	8	1,500
EOS20090	200-90	230	190	11 - 17.6	16	6	1,900
EOS25063	250-63	300	230	11 - 17.6	16	6	3,183

TRÓJNIK ELEKTROOPOROWY ELECTROFUSION EQUAL TEE



Nr kat.	d	D	L	L1	SDR	PN	U/B	Waga (kg)
ETP25	25	40	100	64	11 - 17.6	16	40	0,120
ETP32	32	47	110	70	11 - 17.6	16	40	0,130
ETP40	40	56	127	80	11 - 17.6	16	30	0,200
ETP50	50	68	156	100	11 - 17.6	16	15	0,400
ETP63	63	81	178	122	11 - 17.6	16	10	0,450
ETP75	75	96	191	131	11 - 17.6	16	7	0,660
ETP90	90	116	226	144	11 - 17.6	16	10	1,140
ETP110	110	141	255	160	11 - 17.6	16	8	1,740
ETP125	125	159	270	175	11 - 17.6	16	5	2,300
ETP160	160	203	317	211	11 - 17.6	16	3	4,370
ETP180	180	230	341	241	11 - 17.6	16	1	8,200
ETP200	200	254	400	255	11 - 17.6	16	1	8,500
ETP250	250	318	450	310	11 - 17.6	16	1	8,900
ETP315	315	396	640	390	11 - 17.6	16	1	14,600

TRÓJNIK ELEKTROOPOROWY ELECTROFUSION REDUCED TEE



Nr kat.	d2-d1	D	L	L1	SDR	PN	U/B	Waga (kg)
ETR3225	32-25	47	110	63	11 - 17.6	16	40	0,125
ETR4025	40-25	56	120	72	11 - 17.6	16	30	0,183
ETR4032	40-32	56	130	75	11 - 17.6	16	30	0,188
ETR5025	50-25	68	146	78	11 - 17.6	16	18	0,311
ETR5032	50-32	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,322
ETR5040	50-40	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,333
ETR6325	63-25	81	156	86	11 - 17.6	16	12	0,258
ETR6332	63-32	81	156	90	11 - 17.6	16	12	0,333
ETR6340	63-40	81	156	94	11 - 17.6	16	12	0,350
ETR6350	63-50	81	156	98	11 - 17.6	16	12	0,346
ETR7563	75-63	96	178	115	11 - 17.6	16	10	0,383
ETR9040	90-40	116	200	115	11 - 17.6	16	15	0,833
ETR9050	90-50	116	200	125	11 - 17.6	16	15	0,847
ETR9063	90-63	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,873
ETR9075	90-75	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,900
ETR11040	110-40	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,230
ETR11050	110-50	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,370
ETR11063	110-63	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,425
ETR11075	110-75	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,450
ETR11090	110-90	141	220	160	11 - 17.6	16	8	1,488
ETR12563	125-63	159	220	150	11 - 17.6	16	6	1,933
ETR12590	125-90	159	245	165	11 - 17.6	16	6	2,000
ETR125110	125-110	203	257	171	11 - 17.6	16	6	2,217
ETR16063	160-63	203	238	182	11 - 17.6	16	4	2,850
ETR16090	160-90	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,300
ETR160110	160-110	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,600
ETR160125	160-125	230	290	206	11 - 17.6	16	4	3,650
ETR20090	200-90	254	285	215	11 - 17.6	16	2	5,450
ETR200110	200-110	254	310	220	11 - 17.6	16	2	5,850
ETR200160	200-160	254	360	240	11 - 17.6	16	2	7,100

Zgrzewarki elektrooporowe

Electrofusion welders



	ZK90PRO	ZK160PRO	ZK315PRO	ZK400PRO
Maksymalny zakres roboczy	125mm*	160mm*	355mm*	400mm*
Moc wyjściowa (W)	1500	2000	2600	3300
Zalecany agregat	3,5 ÷ 4 kVA	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA
Napięcie zasilania	230 V ± 15%	230 V ± 15%	230 V ± 15%	230 V ± 15%
Częstotliwość napięcia zasilania	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Napięcie zgrzewania	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V
Nastawa automatyczna (kod kreskowy ręcznie)	TAK	TAK	TAK	TAK
Nastawa automatyczna (kod kreskowy czytnikiem)	TAK	TAK	TAK	TAK
Nastawa manualna	TAK	TAK	TAK	TAK
Możliwość zgrywania danych na pamięć przenośną (pendrive)	TAK	TAK	TAK	TAK
Pojemność pamięci zgrzewów	400	400	400	400
Oprogramowanie do generowania protokołów zgrzewania	TAK (do pobrania)	TAK (do pobrania)	TAK (do pobrania)	TAK (do pobrania)
Wyświetlacz alfanumeryczny 4 wiersze po 20 znaków	TAK	TAK	TAK	TAK
Podgląd parametrów zasilania (napięcie, częstotliwość) na ekranie zgrzewarki	TAK	TAK	TAK	TAK
Przegląd historii wykonanych zgrzewów na ekranie zgrzewarki	TAK	TAK	TAK	TAK
Klawiatura alfanumeryczna do wprowadzania danych operatora, lokalizacji i opisu zgrzewu	TAK	TAK	TAK	TAK
Ręczne wpisywanie współrzędnych GPS zgrzewu, odczytanych z zewnętrznego odbiornika	TAK	TAK	TAK	TAK
Wbudowany odbiornik GPS do automatycznego zapisu współrzędnych GPS	opcja	opcja	opcja	opcja
Pokrowiec ochronny na czytnik kodów kreskowych	TAK	TAK	TAK	TAK
Mocna, pyłoszczelna obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego	TAK	TAK	TAK	TAK
Elektronika zgrzewarki chroniona metalowym korpusem	TAK	TAK	TAK	TAK
Możliwość samodzielnej aktualizacji oprogramowania poprzez pendrive	TAK	TAK	TAK	TAK
Długość przewodu zasilania (m)	3	3	3	3
Długość przewodu grzewczego (m)	3	3	3	3
Wymiary (mm)	470 x 365 x 190	470 x 365 x 190	470 x 365 x 190	470 x 365 x 190
Stopień ochrony	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Klasa ochronności	I	I	I	I
Waga (kg)	16	19,8	22	27
Gwarancja (miesiące)	24	24	24	24

* Podana maksymalna średnica zgrzewania jest wartością przybliżoną. Zależnie od typu oraz producenta elektroizolacji może być niższa lub wyższa.

Kształtki doczołowe

Spigot fittings

KSZTAŁTKI DOCZOŁOWE

System kształtek do zgrzewania doczołowego oferowany przez naszą firmę, produkowany jest metodą wtryskową z PE100. Nasz asortyment to kompletne rozwiązanie do budowy sieci gazowych, wodociągowych, kanalizacji ciśnieniowych oraz instalacji przemysłowych.

Bogaty asortyment kształtek doczołowych służących do łączenia rurociągów polietylenowych, zarówno w SDR17 jak i SDR11 w średnicach od Ø 20 do Ø 400, umożliwia użytkownikowi optymalny wybór rozwiązania i pomaga przy projektowaniu sieci.

Zgrzewanie rur i kształtek PE metodą doczołową polega na odpowiednim nagrzeniu i uplastycznieniu końców łączonych elementów w styku z płytą grzewczą. Po jej usunięciu, następuje docięnięcie końców do siebie i naturalne schłodzenie połączenia. Końce zgrzewanych elementów nie mogą być zanieczyszczone i uszkodzone mechanicznie. Przygotowanie łączonych elementów polega na wyrównaniu ich powierzchni czołowych tak, żeby powierzchnie te były wzajemnie równoległe, równe w całym przekroju i pozbawione warstwy utlenionego materiału. Łączone elementy powinny być ustawione w zgrzewarce współosiowo. Po wstawieniu płyty grzewczej i uplastycznieniu końców elementów, te są od niej odsuwane, a sama płyta zostaje wyjęta. Następnie elementy są do siebie dociskane, a ich powierzchnie stygną. Podczas dociskania do siebie łączonych elementów, uplastyczniony materiał jest wyciskany na zewnątrz i do wewnątrz, formując wałeczki wypływki. Ten etap procesu zgrzewania powinien być wykonywany w taki sposób, aby jak największa część zdegradowanego materiału została usunięta na zewnątrz. Zgrzewanie doczołowe nie powinno być wykonywane podczas złych warunków atmosferycznych, w temperaturze otoczenia poniżej 0° C, jak również w czasie mgły - niezależnie od temperatury. W takich przypadkach sugeruje się zastosowanie namiotu ochraniającego miejsce zgrzewania.

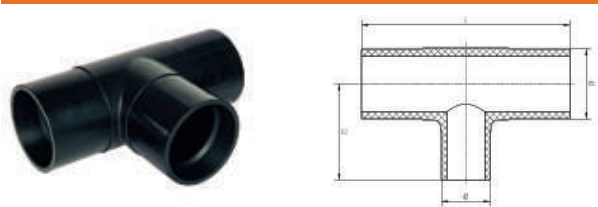
SPIGOT FITTINGS

The spigot fittings system offered by our company, is produced using the injection method of PE100. Our range of products is a complete solution for installation of gas systems, water supply, sewerage systems, pressure sewage systems and industrial installations.

The broad choice of offered spigot fittings for connection of PE pipelines, both with SDR17 and SDR11 with diameters from Ø 20 to Ø 400, enables user to select the optimum solution and helps in the process of designing the system.

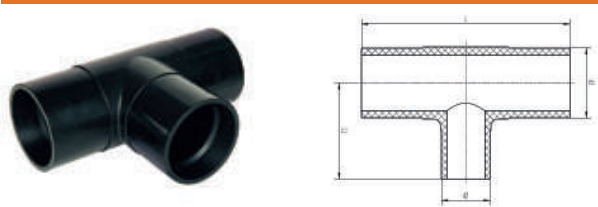
The butt fusion welding of PE pipes and fittings involves proper heating and plastifying jointed ends by contact with heating plate. After removing the plate, the ends are pressed one to another and the connection is cooled down naturally. Ends of fusion welded elements may not be dirty nor have mechanical damages. Preparation of jointed elements involves planing the butting surfaces flush and making the entire cross section even and free of oxidized material layer. Jointed elements should be aligned axially in the welding machine. After inserting the heating plate and heating up the ends of elements, they are taken out, the plate is removed, the elements are pressed one to another and their surfaces are cooled. During the process of pressing together the jointed elements the plasticized material is pushed into the outside and the inside of the joint forming rolled flashes. This stage of the welding process should be carried out in such a way that as much of the degraded material as possible is removed outside. Butt welding should not be carried out during bad weather conditions, at ambient temperature of below 0°C, as well as in the fog - regardless of the temperature. In such case it is suggested to use special tent for protecting the welding site.

TRÓJNIK RÓWNOPRZELOTOWY SDR11 PE100
EQUAL TEE SDR11 PE100



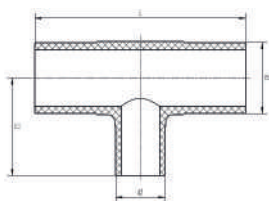
Nr kat.	D	L	Le	z	s
DTP20SDR11	20	135	41	69	3,0
DTP25SDR11	25	145	41	74	3,0
DTP32SDR11	32	157	44	80	3,0
DTP40SDR11	40	183	49	93	3,7
DTP50SDR11	50	222	55	113	4,6
DTP63SDR11	63	239	63	123	5,8
DTP75SDR11	75	273	70	139	6,8
DTP90SDR11	90	301	79	153	8,2
DTP110SDR11	110	337	82	171	10,0
DTP125SDR11	125	367	87	186	11,4
DTP140SDR11	140	384	92	195	12,7
DTP160SDR11	160	428	98	217	14,6
DTP180SDR11	180	472	105	239	16,4
DTP200SDR11	200	488	112	247	18,2
DTP225SDR11	225	534	120	270	20,5
DTP250SDR11	250	597	129	302	22,7
DTP280SDR11	280	698	139	353	25,4
DTP315SDR11	315	726	150	388	28,6

TRÓJNIK RÓWNOPRZELOTOWY SDR17 PE100
EQUAL TEE SDR17 PE100



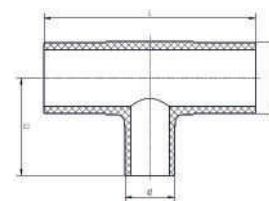
Nr kat.	D	L	Le	z	s
DTP63SDR17	63	239	63	123	3,8
DTP75SDR17	75	273	70	139	4,5
DTP90SDR17	90	301	79	153	5,4
DTP110SDR17	110	337	82	171	6,6
DTP125SDR17	125	367	87	186	7,4
DTP140SDR17	140	384	92	195	8,3
DTP160SDR17	160	428	98	217	9,5
DTP180SDR17	180	472	105	239	10,7
DTP200SDR17	200	488	112	247	11,9
DTP225SDR17	225	534	120	270	13,4
DTP250SDR17	250	597	129	302	14,8
DTP280SDR17	280	698	139	353	16,6
DTP315SDR17	315	726	150	388	18,7

TRÓJNIK REDUKCYJNY SDR11 PE100
REDUCED TEE SDR11 PE100



Nr kat.	D (mm)	l	le1	le2	z	s1	s2
DTR5025SDR11	50 x 25	222	55	41	85	5,8	3,0
DTR5032SDR11	50 x 32	222	55	44	92	5,8	3,0
DTR5040SDR11	50 x 40	222	55	49	98	5,8	3,7
DTR6332SDR11	63 x 32	239	63	44	98	5,8	3,0
DTR6340SDR11	63 x 40	239	63	49	104	5,8	3,7
DTR6350SDR11	63 x 50	239	63	55	111	5,8	4,6
DTR7532SDR11	75 x 32	273	70	44	105	6,8	3,0
DTR7540SDR11	75 x 40	273	70	49	111	6,8	3,7
DTR7550SDR11	75 x 50	273	70	55	118	6,8	4,6
DTR7563SDR11	75 x 63	273	70	63	126	6,8	5,8
DTR9050SDR11	90 x 50	301	79	55	129	8,2	4,6
DTR9063SDR11	90 x 63	301	79	63	137	8,2	5,8
DTR9075SDR11	90 x 75	301	79	70	144	8,2	6,8
DTR11050SDR11	110 x 50	337	82	55	152	10,0	4,6
DTR11063SDR11	110 x 63	337	82	63	154	10,0	5,8
DTR11075SDR11	110 x 75	337	82	70	160	10,0	6,8
DTR11090SDR11	110 x 90	337	82	79	167	10,0	8,2
DTR12590SDR11	125 x 90	367	87	79	177	11,4	8,2
DTR125110SDR11	125 x 110	367	87	82	181	11,4	10,0
DTR14090SDR11	140 x 90	384	92	79	180	12,7	8,2
DTR140110SDR11	140 x 110	384	92	82	185	12,7	10,0
DTR140125SDR11	140 x 125	384	92	87	190	12,7	11,4
DTR16063SDR11	160 x 63	428	98	63	181	14,6	5,8
DTR16075SDR11	160 x 75	428	98	70	188	14,6	6,8
DTR16090SDR11	160 x 90	428	98	79	197	14,6	8,2
DTR160110SDR11	160 x 110	428	98	82	201	14,6	10,0
DTR160125SDR11	160 x 125	428	98	87	206	14,6	11,4
DTR18090SDR11	180 x 90	472	105	79	212	16,4	8,2
DTR180110SDR11	180 x 110	472	105	82	216	16,4	10,0
DTR180125SDR11	180 x 125	472	105	87	221	16,4	11,4
DTR180160SDR11	180 x 160	472	105	98	232	16,4	14,6
DTR20063SDR11	200 x 63	488	112	63	197	18,2	5,8
DTR20090SDR11	200 x 90	488	112	79	213	18,2	8,2
DTR200110SDR11	200 x 110	488	112	82	217	18,2	10,0
DTR200125SDR11	200 x 125	488	112	87	232	18,2	11,4
DTR200160SDR11	200 x 160	488	112	98	233	18,2	14,6
DTR22590SDR11	225 x 90	534	120	79	229	20,5	8,2
DTR225110SDR11	225 x 110	534	120	82	233	20,5	10,0
DTR225125SDR11	225 x 125	534	120	87	246	20,5	11,4
DTR225160SDR11	225 x 160	534	120	98	249	20,5	14,6
DTR25090SDR11	250 x 90	597	129	79	250	22,7	8,2
DTR250110SDR11	250 x 110	597	129	82	254	22,7	10,0
DTR250125SDR11	250 x 125	597	129	87	259	22,7	11,4
DTR250160SDR11	250 x 160	597	129	98	270	22,7	14,6
DTR250225SDR11	250 x 225	597	129	120	292	22,7	20,5
DTR280110SDR11	280 x 110	698	139	82	294	25,4	10,0
DTR280160SDR11	280 x 160	698	139	98	310	25,4	14,6
DTR280200SDR11	280 x 200	698	139	112	324	25,4	18,2
DTR280225SDR11	280 x 225	698	139	120	332	25,4	20,5
DTR280250SDR11	280 x 250	698	139	129	342	25,4	22,7
DTR315110SDR11	315 x 110	726	150	82	297	28,6	10,0
DTR315160SDR11	315 x 160	726	150	98	313	28,6	14,6
DTR315200SDR11	315 x 200	726	150	112	327	28,6	18,2
DTR315225SDR11	315 x 225	726	150	120	335	28,6	20,5
DTR315250SDR11	315 x 250	726	150	129	345	28,6	22,7

TRÓJNIK REDUKCYJNY SDR17 PE100
REDUCED TEE SDR17 PE100



Nr kat.	D (mm)	l	le1	le2	z	s1	s2
DTR7563SDR17	75 x 63	273	70	63	126	4,5	3,8
DTR9063SDR17	90 x 63	301	79	63	137	5,4	3,8
DTR9075SDR17	90 x 75	301	79	70	144	5,4	4,5
DTR11063SDR17	110 x 63	337	82	63	154	6,6	3,8
DTR11075SDR17	110 x 75	337	82	70	160	6,6	4,5
DTR11090SDR17	110 x 90	337	82	79	167	6,6	5,4
DTR12590SDR17	125 x 90	367	87	79	177	7,4	5,4
DTR125110SDR17	125 x 110	367	87	82	181	7,4	6,6
DTR14090SDR17	140 x 90	384	92	79	180	8,3	5,4
DTR140110SDR17	140 x 110	384	92	82	185	8,3	6,6
DTR140125SDR17	140 x 125	384	92	87	190	8,3	7,4
DTR16063SDR17	160 x 63	428	98	63	181	9,5	3,8
DTR16075SDR17	160 x 75	428	98	70	188	9,5	4,5
DTR16090SDR17	160 x 90	428	98	79	197	9,5	5,4
DTR160110SDR17	160 x 110	428	98	82	201	9,5	6,6
DTR160125SDR17	160 x 125	428	98	87	206	9,5	7,4
DTR18090SDR17	180 x 90	472	105	79	212	10,7	5,4
DTR180110SDR17	180 x 110	472	105	82	216	10,7	6,6
DTR180125SDR17	180 x 125	472	105	87	221	10,7	7,4
DTR180160SDR17	180 x 160	472	105	98	232	10,7	9,5
DTR20063SDR17	200 x 63	488	112	63	197	11,9	3,8
DTR20090SDR17	200 x 90	488	112	79	213	11,9	5,4
DTR200110SDR17	200 x 110	488	112	82	217	11,9	6,6
DTR200125SDR17	200 x 125	488	112	87	232	11,9	7,4
DTR200160SDR17	200 x 160	488	112	98	233	11,9	9,5
DTR22590SDR17	225 x 90	534	120	79	229	13,4	5,4
DTR225110SDR17	225 x 110	534	120	82	233	13,4	6,6
DTR225125SDR17	225 x 125	534	120	87	246	13,4	7,4
DTR225160SDR17	225 x 160	534	120	98	249	13,4	9,5
DTR25090SDR17	250 x 90	597	129	79	250	14,8	5,4
DTR250110SDR17	250 x 110	597	129	82	254	14,8	6,6
DTR250125SDR17	250 x 125	597	129	87	259	14,8	7,4
DTR250160SDR17	250 x 160	597	129	98	270	14,8	9,5
DTR250225SDR17	250 x 225	597	129	120	292	14,8	13,4
DTR280110SDR17	280 x 110	698	139	82	294	16,6	6,6
DTR280160SDR17	280 x 160	698	139	98	310	16,6	9,5
DTR280200SDR17	280 x 200	698	139	112	324	16,6	11,9
DTR280225SDR17	280 x 225	698	139	120	332	16,6	13,4
DTR280250SDR17	280 x 250	698	139	129	342	16,6	14,8
DTR315110SDR17	315 x 110	726	150	82	297	18,7	6,6
DTR315160SDR17	315 x 160	726	150	98	313	18,7	9,5
DTR315200SDR17	315 x 200	726	150	112	327	18,7	11,9
DTR315225SDR17	315 x 225	726	150	120	335	18,7	13,4
DTR315250SDR17	315 x 250	726	150	129	345	18,7	14,8

**KOLANO 90° SDR11 PE100
ELBOW 90° SDR11 PE100**



Nr kat.	D	le	z	s
DKP20SDR11	20	41	62	3,0
DKP25SDR11	25	41	65	3,0
DKP32SDR11	32	44	71	3,0
DKP40SDR11	40	49	80	3,7
DKP50SDR11	50	55	96	4,6
DKP63SDR11	63	63	118	5,8
DKP75SDR11	75	70	133	6,8
DKP90SDR11	90	79	148	8,2
DKP110SDR11	110	82	152	10,0
DKP125SDR11	125	87	175	11,4
DKP140SDR11	140	92	207	12,7
DKP160SDR11	160	98	210	14,6
DKP180SDR11	180	105	226	16,4
DKP200SDR11	200	112	253	18,2
DKP225SDR11	225	120	270	20,5
DKP250SDR11	250	129	300	22,7
DKP280SDR11	280	139	348	25,4
DKP315SDR11	315	150	380	28,6

**KOLANO 45° SDR11 PE100
ELBOW 45° SDR11 PE100**



Nr kat.	D	le	z	s
DKP2045SDR11	20	41	70	3,0
DKP2545SDR11	25	41	75	3,0
DKP3245SDR11	32	44	80	3,0
DKP4045SDR11	40	49	85	3,7
DKP5045SDR11	50	55	90	4,6
DKP6345SDR11	63	63	95	5,8
DKP7545SDR11	75	70	105	6,8
DKP9045SDR11	90	79	120	8,2
DKP11045SDR11	110	82	130	10,0
DKP12545SDR11	125	87	140	11,4
DKP14045SDR11	140	92	150	12,7
DKP16045SDR11	160	98	160	14,6
DKP18045SDR11	180	105	170	16,4
DKP20045SDR11	200	112	185	18,2
DKP22545SDR11	225	120	200	20,5
DKP25045SDR11	250	129	217	22,7
DKP28045SDR11	280	139	238	25,4
DKP31545SDR11	315	150	256	28,6

**KOLANO 30° SDR11 PE100
ELBOW 30° SDR11 PE100**

Nr kat.	D	le	z	s
DKP9030SDR11	90	100	160	8,2
DKP11030SDR11	110	150	219	10,0
DKP12530SDR11	125	150	225	11,4
DKP14030SDR11	140	150	231	12,7
DKP16030SDR11	160	150	239	14,6
DKP18030SDR11	180	150	247	16,4
DKP20030SDR11	200	150	255	18,2
DKP22530SDR11	225	150	266	20,5
DKP25030SDR11	250	250	385	22,7
DKP28030SDR11	280	250	400	25,4
DKP31530SDR11	315	250	460	28,6
DKP35530SDR11	355	300	540	32,3
DKP40030SDR11	400	300	560	36,4
DKP45030SDR11	450	300	580	40,9
DKP50030SDR11	500	350	630	45,5

**KOLANO 90° SDR17 PE100
ELBOW 90° SDR17 PE100**



Nr kat.	D	le	z	s
DKP63SDR17	63	63	118	3,8
DKP75SDR17	75	70	133	4,5
DKP90SDR17	90	79	148	5,4
DKP110SDR17	110	82	152	6,6
DKP125SDR17	125	87	175	7,4
DKP140SDR17	140	92	207	8,3
DKP160SDR17	160	98	210	9,5
DKP180SDR17	180	105	226	10,7
DKP200SDR17	200	112	253	11,9
DKP225SDR17	225	120	270	13,4
DKP250SDR17	250	129	300	14,8
DKP280SDR17	280	139	348	16,6
DKP315SDR17	315	150	380	18,7

**KOLANO 45° SDR17 PE100
ELBOW 45° SDR17 PE100**



Nr kat.	D	le	z	s
DKP6345SDR17	63	63	95	3,8
DKP7545SDR17	75	70	105	4,5
DKP9045SDR17	90	79	120	5,4
DKP11045SDR17	110	82	130	6,6
DKP12545SDR17	125	87	140	7,4
DKP14045SDR17	140	92	150	8,3
DKP16045SDR17	160	98	160	9,5
DKP18045SDR17	180	105	170	10,7
DKP20045SDR17	200	112	185	11,9
DKP22545SDR17	225	120	200	13,4
DKP25045SDR17	250	129	217	14,8
DKP28045SDR17	280	139	238	16,6
DKP31545SDR17	315	150	256	18,7

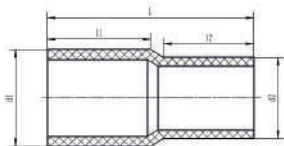
**KOLANO 30° SDR17 PE100
ELBOW 30° SDR17 PE100**



Nr kat.	D	le	z	s
DKP9030SDR17	90	100	160	5,4
DKP11030SDR17	110	150	219	6,6
DKP12530SDR17	125	150	225	7,4
DKP14030SDR17	140	150	231	8,3
DKP16030SDR17	160	150	239	9,5
DKP18030SDR17	180	150	247	10,7
DKP20030SDR17	200	150	255	11,9
DKP22530SDR17	225	150	266	13,4
DKP25030SDR17	250	250	385	14,8
DKP28030SDR17	280	250	400	16,6
DKP31530SDR17	315	250	460	18,7
DKP35530SDR17	355	300	540	21,1
DKP40030SDR17	400	300	560	23,7
DKP45030SDR17	450	300	580	26,7
DKP50030SDR17	500	350	650	29,7

REDUKCJA SDR 11 PE100

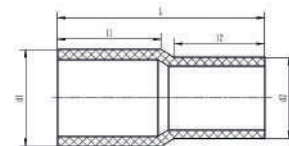
REDUCER SDR 11 PE100



Nr kat.	D (mm)	L	l1	l2	s1	s2
DZR2520SDR11	25 x 20	123	41	41	3,0	3,0
DZR3220SDR11	32 x 20	125	44	41	3,0	3,0
DZR3225SDR11	32 x 25	133	44	41	3,0	3,0
DZR4025SDR11	40 x 25	133	49	41	3,7	3,0
DZR4032SDR11	40 x 32	133	49	44	3,7	3,0
DZR5025SDR11	50 x 25	144	55	41	4,6	3,0
DZR5032SDR11	50 x 32	144	55	44	4,6	3,0
DZR5040SDR11	50 x 40	144	55	49	4,6	3,7
DZR6325SDR11	63 x 25	155	63	41	5,8	3,0
DZR6332SDR11	63 x 32	155	63	44	5,8	3,0
DZR6340SDR11	63 x 40	155	63	49	5,8	3,7
DZR6350SDR11	63 x 50	155	63	55	5,8	4,6
DZR7532SDR11	75 x 32	175	70	44	6,8	3,0
DZR7540SDR11	75 x 40	175	70	49	6,8	3,7
DZR7550SDR11	75 x 50	175	70	55	6,8	4,6
DZR7563SDR11	75 x 63	175	70	63	6,8	5,8
DZR9050SDR11	90 x 50	195	79	55	8,2	4,6
DZR9063SDR11	90 x 63	195	79	63	8,2	5,8
DZR9075SDR11	90 x 75	195	79	70	8,2	6,8
DZR11063SDR11	110 x 63	213	82	63	10,0	5,8
DZR11075SDR11	110 x 75	213	82	70	10,0	6,8
DZR11090SDR11	110 x 90	213	82	79	10,0	8,2
DZR12563SDR11	125 x 63	220	87	63	11,4	5,8
DZR12575SDR11	125 x 75	220	87	70	11,4	6,8
DZR12590SDR11	125 x 90	220	87	79	11,4	8,2
DZR125110SDR11	125 x 110	220	87	82	11,4	10,0
DZR14075SDR11	140 x 75	231	92	70	12,7	6,8
DZR14090SDR11	140 x 90	231	92	79	12,7	8,2
DZR140110SDR11	140 x 110	231	92	82	12,7	10,0
DZR140125SDR11	140 x 125	231	92	87	12,7	11,4
DZR16090SDR11	160 x 90	251	98	79	14,6	8,2
DZR160110SDR11	160 x 110	251	98	82	14,6	10,0
DZR160125SDR11	160 x 125	251	98	87	14,6	11,4
DZR160140SDR11	160 x 140	251	98	92	14,6	12,7
DZR180110SDR11	180 x 110	261	105	82	16,4	10,0
DZR180125SDR11	180 x 125	261	105	87	16,4	11,4
DZR180140SDR11	180 x 140	261	105	92	16,4	12,7
DZR180140SDR11	180 x 140	261	105	98	16,4	14,6
DZR200110SDR11	200 x 110	274	112	82	18,2	10,0
DZR200140SDR11	200 x 140	282	112	92	18,2	12,7
DZR200160SDR11	200 x 160	282	112	98	18,2	14,6
DZR200180SDR11	200 x 180	282	112	105	18,2	16,4
DZR225110SDR11	225 x 110	292	120	82	20,5	10,0
DZR225160SDR11	225 x 160	292	120	98	20,5	14,6
DZR225180SDR11	225 x 180	292	120	105	20,5	16,4
DZR225200SDR11	225 x 200	292	120	112	20,5	18,2
DZR250160SDR11	250 x 160	295	129	98	22,7	14,6
DZR250180SDR11	250 x 180	307	129	105	22,7	16,4
DZR250200SDR11	250 x 200	307	129	112	22,7	18,2
DZR250225SDR11	250 x 225	312	129	120	22,7	20,5
DZR280180SDR11	280 x 180	344	139	105	25,4	26,4
DZR280200SDR11	280 x 200	344	139	112	25,4	28,2
DZR280225SDR11	280 x 225	344	139	120	25,4	30,5
DZR280250SDR11	280 x 250	350	139	129	25,4	32,7
DZR315225SDR11	315 x 225	345	150	120	28,6	20,5
DZR315250SDR11	315 x 250	385	150	129	28,6	22,7
DZR315280SDR11	315 x 280	385	150	139	28,6	25,4

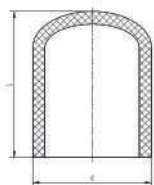
REDUKCJA SDR 17 PE100

REDUCER SDR 17 PE100



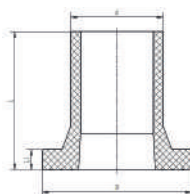
Nr kat.	D (mm)	L	l1	l2	s1	s2
DZR7563SDR17	75 x 63	175	70	63	4,5	3,8
DZR9063SDR17	90 x 63	195	79	63	5,4	3,8
DZR9075SDR17	90 x 75	195	79	70	5,4	4,5
DZR11063SDR17	110 x 63	213	82	63	6,6	3,8
DZR11075SDR17	110 x 75	213	82	70	6,6	4,5
DZR11090SDR17	110 x 90	213	82	79	6,6	5,4
DZR12563SDR17	125 x 63	220	87	63	7,4	3,8
DZR12575SDR17	125 x 75	220	87	70	7,4	4,5
DZR12590SDR17	125 x 90	220	87	79	7,4	5,4
DZR125110SDR17	125 x 110	220	87	82	7,4	6,6
DZR14075SDR17	140 x 75	231	92	70	8,3	4,5
DZR14090SDR17	140 x 90	231	92	79	8,3	5,4
DZR140110SDR17	140 x 110	231	92	82	8,3	6,6
DZR140125SDR17	140 x 125	231	92	87	8,3	7,4
DZR16090SDR17	160 x 90	251	98	79	9,5	5,4
DZR160110SDR17	160 x 110	251	98	82	9,5	6,6
DZR160125SDR17	160 x 125	251	98	87	9,5	7,4
DZR160140SDR17	160 x 140	251	98	92	9,5	8,3
DZR180110SDR17	180 x 110	261	105	82	10,7	6,6
DZR180125SDR17	180 x 125	261	105	87	10,7	7,4
DZR180140SDR17	180 x 140	261	105	92	10,7	8,3
DZR180160SDR17	180 x 160	261	105	98	10,7	9,5
DZR200110SDR17	200 x 110	274	112	82	11,9	6,6
DZR200140SDR17	200 x 140	282	112	92	11,9	8,3
DZR200160SDR17	200 x 160	282	112	98	11,9	9,5
DZR200180SDR17	200 x 180	282	112	105	11,9	10,7
DZR225110SDR17	225 x 110	292	120	82	13,4	6,6
DZR225160SDR17	225 x 160	292	120	98	13,4	9,5
DZR225180SDR17	225 x 180	292	120	105	13,4	10,7
DZR225200SDR17	225 x 200	292	120	112	13,4	11,9
DZR250160SDR17	250 x 160	295	129	98	14,8	9,5
DZR250180SDR17	250 x 180	307	129	105	14,8	10,7
DZR250200SDR17	250 x 200	307	129	112	14,8	11,9
DZR250225SDR17	250 x 225	312	129	120	14,8	13,4
DZR280180SDR17	280 x 180	344	139	105	16,6	10,7
DZR280200SDR17	280 x 200	344	139	112	16,6	11,9
DZR280225SDR17	280 x 225	344	139	120	16,6	13,4
DZR280250SDR17	280 x 250	350	139	129	16,6	14,8
DZR315225SDR17	315 x 225	345	150	120	18,7	13,4
DZR315250SDR17	315 x 250	385	150	129	18,7	14,8
DZR315280SDR17	315 x 280	385	150	139	18,7	16,6

**ZAŚLEPKA SDR11 PE100
END CAP SDR11 PE100**



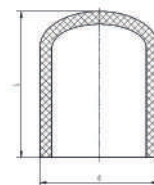
Nr kat.	D (mm)	l	s
DZS20SDR11	20	41	3,0
DZS25SDR11	25	41	3,0
DZS32SDR11	32	44	3,0
DZS40SDR11	40	49	3,7
DZS50SDR11	50	55	4,6
DZS63SDR11	63	63	5,8
DZS75SDR11	75	70	6,8
DZS90SDR11	90	79	8,2
DZS110SDR11	110	82	10,0
DZS125SDR11	125	87	11,4
DZS140SDR11	140	92	12,7
DZS160SDR11	160	98	14,6
DZS180SDR11	180	105	16,4
DZS200SDR11	200	112	18,2
DZS225SDR11	225	120	20,5
DZS250SDR11	250	129	22,7
DZS280SDR11	280	139	25,4
DZS315SDR11	315	150	28,6
DZS355SDR11	355	164	32,3
DZS400SDR11	400	179	36,4

**TULEJA KOŁNIERZOWA SDR11 PE100
STUB END SDR11 PE100**



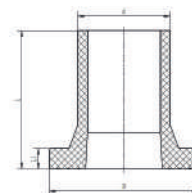
Nr kat.	D (mm)	d1	d2	l	l1	z	s
DTK20SDR11	20	28	45	41	7	76	3,0
DTK25SDR11	25	34	58	41	9	81	3,0
DTK32SDR11	32	42	68	44	10	85	3,0
DTK40SDR11	40	48	78	49	11	88	3,7
DTK50SDR11	50	58	88	55	12	92	4,6
DTK63SDR11	63	78	102	63	14	100	5,8
DTK75SDR11	75	92	122	70	16	120	6,8
DTK90SDR11	90	108	138	79	17	132	8,2
DTK110SDR11	110	128	158	82	18	157	10,0
DTK125SDR11	125	135	158	87	25	170	11,4
DTK140SDR11	140	158	188	92	25	175	12,7
DTK160SDR11	160	178	212	98	25	180	14,6
DTK180SDR11	180	188	212	105	30	190	16,4
DTK200SDR11	200	235	268	112	32	200	18,2
DTK225SDR11	225	238	268	120	32	200	20,5
DTK250SDR11	250	288	320	129	35	205	22,7
DTK280SDR11	280	294	320	139	35	215	25,4
DTK315SDR11	315	338	370	150	35	220	28,6
DTK355SDR11	355	376	430	164	40	243	32,3
DTK400SDR11	400	430	480	179	46	259	36,4
DTK450SDR11	450	517	585	195	60	301	40,9
DTK500SDR11	500	533	585	212	60	314	45,5
DTK560SDR11	560	618	685	235	72	345	50,9
DTK630SDR11	630	645	685	255	65	360	57,3

**ZAŚLEPKA SDR17 PE100
END CAP SDR17 PE100**



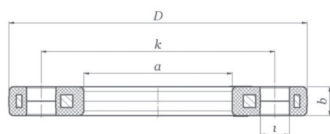
Nr kat.	D (mm)	l	s
DZS63SDR17	63	63	3,8
DZS75SDR17	75	70	4,5
DZS90SDR17	90	79	5,4
DZS110SDR17	110	82	6,6
DZS125SDR17	125	87	7,4
DZS140SDR17	140	92	8,3
DZS160SDR17	160	98	9,5
DZS180SDR17	180	105	10,7
DZS200SDR17	200	112	11,9
DZS225SDR17	225	120	13,4
DZS250SDR17	250	129	14,8
DZS280SDR17	280	139	16,6
DZS315SDR17	315	150	18,7
DZS350SDR17	350	164	21,1
DZS400SDR17	400	179	23,7

**TULEJA KOŁNIERZOWA SDR17 PE100
STUB END SDR17 PE100**



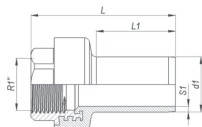
	D (mm)	l	le1	le2	z	s1	s2
DTK63SDR17	63	78	102	63	14	98	3,8
DTK75SDR17	75	92	122	70	16	107	4,5
DTK90SDR17	90	108	138	79	17	116	5,4
DTK110SDR17	110	128	158	82	17	128	6,6
DTK125SDR17	125	135	158	87	18	132	7,4
DTK140SDR17	140	158	188	92	18	142	8,3
DTK160SDR17	160	178	212	98	18	145	9,5
DTK180SDR17	180	188	212	105	20	150	10,7
DTK200SDR17	200	235	268	112	24	174	11,9
DTK225SDR17	225	238	268	120	24	179	13,4
DTK250SDR17	250	288	320	129	25	195	14,8
DTK280SDR17	280	294	320	139	25	205	16,6
DTK315SDR17	315	338	370	150	25	216	18,7
DTK355SDR17	355	376	430	164	30	233	21,1
DTK400SDR17	400	430	480	179	33	246	23,7
DTK450SDR17	450	517	585	195	46	287	26,7
DTK500SDR17	500	533	585	212	46	300	29,7
DTK560SDR17	560	618	685	235	50	330	33,2
DTK630SDR17	630	645	685	255	50	340	37,4
DTK710SDR17	710	740	800	255	60	350	42,1
DTK800SDR17	800	843	900	255	60	350	47,4
DTK900SDR17	900	947	1000	255	65	355	53,3
DTK1000SDR17	1000	1050	1113	255	70	360	59,3

KOŁNIERZ STALOWY POKRYTY PP PN10
PP COATED STEEL FLANGE PN10



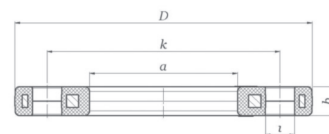
Nr kat.	d	D	a	k	b	l	SC	DS
DKS20	20	95	28	65	12	14	M12	4
DKS25	25	105	34	75	12	14	M12	4
DKS32	32	115	42	85	16	14	M12	4
DKS40	40	140	51	100	16	18	M16	4
DKS50	50	150	62	110	18	18	M16	4
DKS63	63	165	78	125	18	18	M16	4
DKS75	75	188	92	145	18	18	M16	4
DKS90	90	204	108	160	20	18	M16	8
DKS110	110	224	128	180	20	18	M16	8
DKS125	125	224	135	180	20	18	M16	8
DKS140	140	252	158	210	24	18	M16	8
DKS160	160	285	178	240	24	22	M20	8
DKS180	180	285	188	240	24	22	M20	8
DKS200	200	340	235	295	27	22	M20	12
DKS225	225	340	238	295	27	22	M20	12
DKS250	250	419	288	355	32	26	M24	12
DKS280	280	419	294	355	32	26	M24	12
DKS315	315	478	338	410	34	26	M24	12
DKS355	355	532	376	470	42	26	M24	16
DKS400	400	592	430	525	46	30	M27	16

ZŁĄCZE PE/MOSIĄDZ GW SDR11 PE100
PE/BRASS FEMALE SDR11 PE100



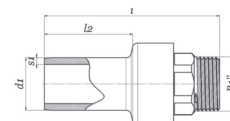
Nr kat.	Rozmiar	l	l1	l
DGW2012	20 x 1/2"	70	41	3,0
DGW2034	20 x 3/4"	72	41	3,0
DGW2534	25 x 3/4"	72	41	3,0
DGW321	32 x 1"	84	44	3,0
DGW40114	40 x 1 1/4"	98	49	3,7
DGW50112	50 x 1 1/2"	101	55	4,6
DGW632	63 x 2"	115	63	5,8
DGW75212	75 x 2 1/2"	129	70	6,8
DGW903	90 x 3"	144	79	8,2
DGW1104	110 x 4"	147	82	10,0
DGW1254	125 x 4"	153	87	11,4

KOŁNIERZ STALOWY OCYNKOWANY PN10
GALVANIZED STEEL FLANGE PN 10



Nr kat.	d	D	a	k	b	l	SC	DS
DKK20	20	95	28	65	12	14	M12	4
DKK25	25	105	34	75	12	14	M12	4
DKK32	32	115	42	85	16	14	M12	4
DKK40	40	140	51	100	16	18	M16	4
DKK50	50	150	62	110	18	18	M16	4
DKK63	63	165	78	125	18	18	M16	4
DKK75	75	188	92	145	18	18	M16	4
DKK90	90	204	108	160	20	18	M16	8
DKK110	110	224	128	180	20	18	M16	8
DKK125	125	224	135	180	20	18	M16	8
DKK140	140	252	158	210	24	18	M16	8
DKK160	160	285	178	240	24	22	M20	8
DKK180	180	285	188	240	24	22	M20	8
DKK200	200	340	235	295	27	22	M20	12
DKK225	225	340	238	295	27	22	M20	12
DKK250	250	419	288	355	32	26	M24	12
DKK280	280	419	294	355	32	26	M24	12
DKK315	315	478	338	410	34	26	M24	12
DKK355	355	532	376	470	42	26	M24	16
DKK400	400	592	430	525	46	30	M27	16

ZŁĄCZE PE/MOSIĄDZ GZ SDR11 PE100
PE/BRASS MALE SDR11 PE100



Nr kat.	Rozmiar	l	l1	l
DGZ2012	20 x 1/2"	84	41	3,0
DGZ2034	20 x 3/4"	85	41	3,0
DGZ2534	25 x 3/4"	90	41	3,0
DGZ321	32 x 1"	103	44	3,0
DGZ40114	40 x 1 1/4"	122	49	3,7
DGZ50112	50 x 1 1/2"	122	55	4,6
DGZ632	63 x 2"	140	63	5,8
DGZ75212	75 x 2 1/2"	146	70	6,8
DGZ903	90 x 3"	168	79	8,2
DGZ1104	110 x 4"	179	82	10,0
DGZ1254	125 x 4"	186	87	11,4

Akcesoria do zgrzewania

Welding accessories

ZACISK MONTAŻOWY DO RUR PE, PROSTY PE PIPE CLAMMING TOOL, STRAIGHT



Zacisk ten ułatwia prawidłowe zamocowanie elektrozłączki na rurze, zapewniając jej całkowite unieruchomienie podczas całego cyklu zgrzewania oraz fazy studzenia. Elektrozłączka oraz końce rur pozostają idealnie wycentrowane, co ma duże znaczenie dla prawidłowego wykonania zgrzewu. Zakres średnic: 16 – 63 mm.

Tool for centering facilitates proper installation electrofusion fitting on the pipe, ensuring it is completely immobilized during the process of welding cycle and the cooling phase. Electrofusion fitting and ends of the pipes remain perfectly centered, which is important for the proper implementation of the weld. Diameter range: 16 – 63 mm.

ZACISK MONTAŻOWY DO RUR PE, UNIWERSALNY PE PIPE CLAMMING TOOL, UNIVERSAL



Zacisk montażowy uniwersalny stosuje się przy zgrzewaniu elektrozłączek typu mufa, trójnik, kolano 90° oraz kolano 45°. Zakres średnic: 16 – 63 mm

Universal tool for centering is used in the welding electrofusion type of fittings like coupler, tee, elbow 90° and 45°. Diameter range: 16 – 63 mm.

ZACISKACZ ŚRUBOWY DO RUR PE, RĘCZNY MANUAL SQUEEZE-OFF TOOL



Zaciskacz do rur PE służy do zamykania przepływu gazu lub wody w uszkodzonym rurociągu. Zaciskacz posiada tarczę dystansową, która zapobiega uszkodzeniu rury poprzez nadmierne jej ściśnięcie.

Squeeze-off tool for PE pipes is used to shut down the flow of gas or water in a damaged pipeline. Squeeze-off tool have a rotating distance shield that prevents excessive damage to the pipe through the squeeze.

ZACISKACZ DO RUR PE, HYDRAULICZNY HYDRAULIC SQUEEZE-OFF TOOL



Zaciskacz hydrauliczny stosuje się do rur o średnicach powyżej 125 mm. Zaciskacz ten z łatwością zamyka przepływ gazu, a boczne pierścienie zapobiegają nadmiernemu zgnieceniu rury, mogącemu doprowadzić do jej uszkodzenia.

Hydraulic squeeze-off tool apply to pipes with diameters greater than 125 mm. Squeeze-off tool is easy to close the gas flow and side rings prevent excessive crushing of PE pipe likely to lead damage.

SKROBAK DO RUR PE SCRAPER FOR PE PIPES



Skrobak służy do usuwania z powierzchni rury warstwy utlenionego polietylenu. Czynność ta jest obowiązkowa przed przystąpieniem do zgrzewania elektrooporowego.

Scraper used to remove the surface oxidized layer of polyethylene pipe. This operation is obligatory prior to electrofusion welding.

TAŚMA IZOLACYJNA DO RUR ISOLATION TAPE FOR PIPES



Taśma izolacyjna służy do tworzenia powłok antykorozyjnych na podziemnych i naziemnych rurociągach. Przeznaczenie: głównie do izolacji armatury, połączeń kołnierзовych, kielichowych, trójników, śrubunków, ponadto do zabezpieczenia antykorozyjnego gazociągów i wodociągów.

Isolation tape is used to create anti-corrosion coatings on underground and above-ground pipelines. Destiny: mainly for fittings insulation, flange adaptors, sockets, screws, and also for anti-corrosion protection gas and water pipelines.

AUTOMATYCZNY SKROBAK DO RUR PE AUTOMATIC SCRAPER FOR PE PIPES



Automatyczny skrobak do rur PE jest przyrządem zapewniającym szybkie i łatwe oczyszczenie rury z utlenionego polietylenu. Ostrze skrobaka porusza się w osi rury po śrubie prowadzącej, przez co zdzieranie warstwy polietylenu odbywa się torem spiralnym. Mechanizm sprężynujący zapewnia prawidłowy docisk ostrza do powierzchni rury.

Automatic PE pipes scraper is a tool to provide quick and easy cleaning of the oxidized polyethylene pipe. The scraper blade moves in the axis of the pipe along the screwleading, thereby peeling off the polyethylene layer takes place in a spiral path. Spring mechanism ensures the correct pressure of the blade to the surface of the pipe.



Posiadamy następujące certyfikaty

We have the following certificates

Certyfikat DVGW na złączki elektrooporowe rozmiar 25-630 mm



Certyfikat DVGW na kształtki doczołowe wtryskowe



Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny na złączki polietylenowe elektrooporowe klasy PE100 SDR11 i SDR17



Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny na kształtki doczołowe wtryskowe



Certyfikat WRAS na złączki polietylenowe elektrooporowe klasy PE100 SDR11 i SDR17



Certyfikat WRAS na kształtki doczołowe wtryskowe



MPJ SP. Z O.O.

ul. Jana Kasprówicza 15
20-232 Lublin

NIP: 946-265-47-81

tel. +48 81 472 22 22

fax +48 81 472 20 00

Biuro:

e-mail: info@mpj.pl

Marketing:

e-mail: marketing@mpj.pl

Produkcja:

e-mail: produkcja@mpj.pl

Dyrekcja:

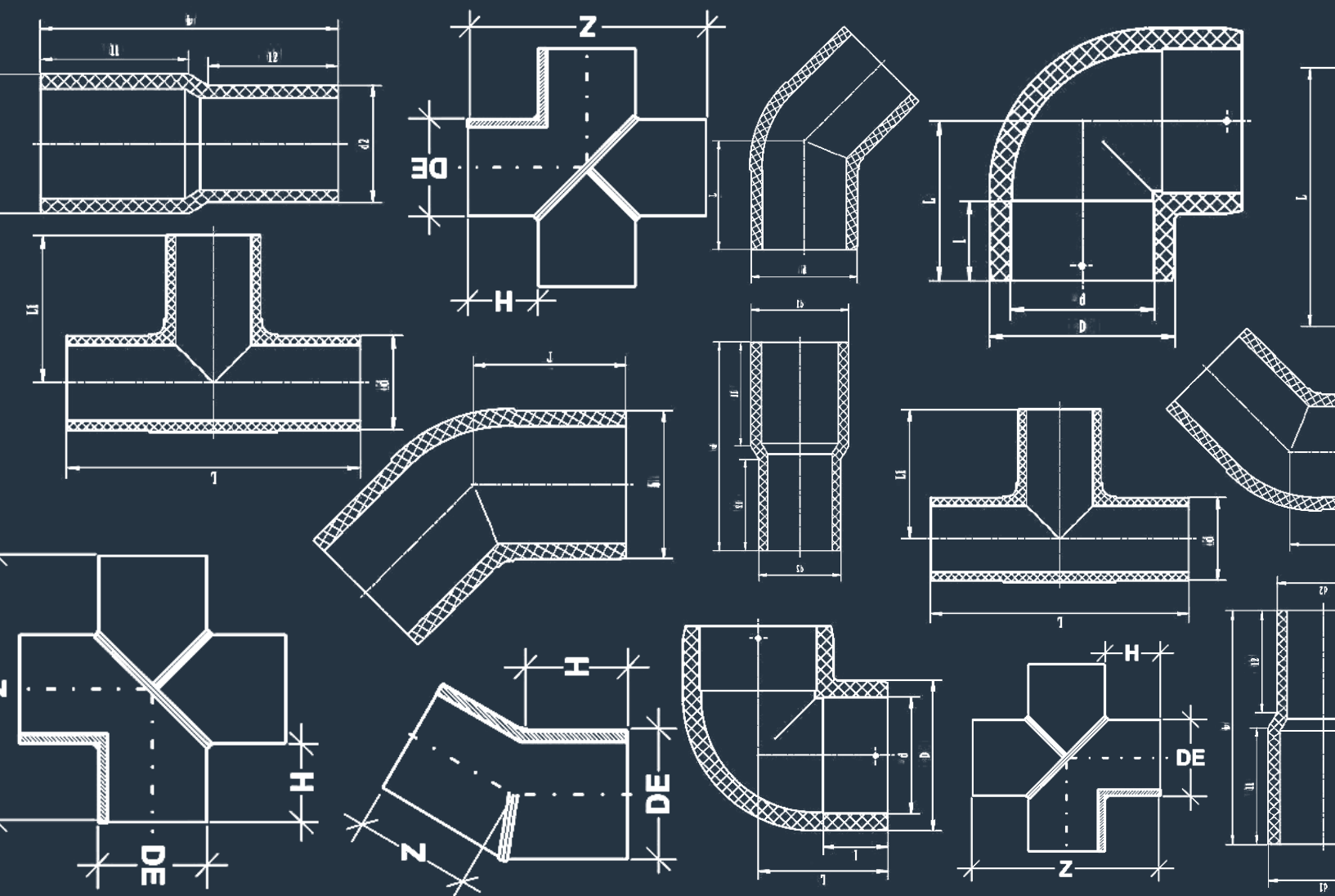
e-mail: dyrekcja@mpj.pl



Polski producent złączek



Najwyższa jakość od 1972 r.



MPJ Sp. z o.o.
ul. Jana Kasprowicza 15
20-232 Lublin

tel. +48 81 472 22 22
fax. +48 81 472 20 00
e-mail: info@mpj.pl
www.mpj.pl

